



**SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ  
POZNAŃSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY**

61-755 Poznań, ul. Ewarysta Estkowskiego 6

**CENTRUM TECHNOLOGII DREWNA**

60-654 Poznań, ul. Winiarska 1

e-mail: office.dbd@pit.lukasiewicz.gov.pl, tel. +48 618492400

**ŚWIADECTWO**

**Nr 192-BDF – 2386/2023**

**Przedmiot badania:**

Warunki formalne, techniczne i organizacyjne produkcji opakowań z drewna w firmie:  
**„KAMPOL LOGISTYKA”**

**Zlecniodawca:**

**„KAMPOL LOGISTYKA” Sp. z o.o.  
PL 55-330 Miękinia Źródła, ul. Maszynowa 9**

**Zakres badań:**

- sprawdzenie typu i stanu technicznego suszarni komorowej,
- sprawdzenie stosowanych parametrów obróbki termicznej i sposobów rejestracji przebiegów obróbki HT,
- wyrywkowa kontrola jakości i wilgotności drewna poddawanego procesowi obróbki HT,
- wyrywkowa kontrola jakości i wilgotności drewna po obróbce HT,
- sprawdzenie sposobu nadzorowania procesu produkcyjnego,
- sprawdzenie sposobów postępowania z odpadami, wadliwymi surowcami i wyrobami.

**Metoda badań:**

Metodyka zgodna z Rozporządzeniem Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 25 listopada 2020 r w sprawie wymagań, jakie powinny spełniać podmioty upoważnione do stosowania oznaczeń na drewnianym materiale opakowaniowym, drewnie lub innych przedmiotach (Dziennik Ustaw 2020 poz. 2217)

**Dokumenty odniesienia:**

- International Standards for Phytosanitary Measures No. 15 (ISPM 15),
- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 2016/2031 z dnia 26 października 2016 r. w sprawie środków ochronnych przeciwko agrofagom roślin,
- Ustawa z dnia 13 lutego 2020 r. o ochronie roślin przed agrofagami.

**Orzeczenie:**

Warunki formalne, techniczne i organizacyjne obróbki termicznej drewna w firmie **„KAMPOL LOGISTYKA”** zapewniają produkcję wyrobów z drewna w sposób zgodny z wymaganiami fitosanitarnymi określonymi w dokumentach odniesienia. Wiedza, urządzenia i procesy umożliwiają wykonanie obróbki termicznej w taki sposób, że wewnątrz drewna osiągnięta zostanie temperatura co najmniej 56 °C przez co najmniej 30 minut (co upoważnia firmę do oznaczania wyrobów znakiem HT).

**Numer w:**

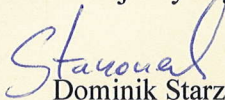
**KRAJOWYM WYKAZIE KODÓW PRODUCENTÓW DRZEWNYCH MATERIAŁÓW  
OPAKOWANIOWYCH WEDŁUG STANDARDU FAO/IPPC/ISPM 15: PL – 02 834**

**Okres ważności Świadectwa:**

Świadectwo traci ważność z chwilą zaprzestania przez firmę **„KAMPOL LOGISTYKA”** działalności lub stwierdzenia przez upoważniony personel Sieci Badawczej Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny – Centrum Technologii Drewna i właściwego Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Roślin i Nasiennictwa istotnych nieprawidłowości dotyczących zgodności z wymaganiami dotyczącymi wykonywania zabiegów obróbki termicznej według FAO/IPPC/ISPM 15, nie później niż 05.07.2024 r.

**Załączniki:** Protokół z Kontroli nr 2386/BDF/2023

Kierownik Sekcji Wymagań Fitosanitarnych

  
Dominik Starzonek

Z-ca Dyrektora  
Centrum Technologii Drewna

  
dr inż. Andrzej Noskowiak

Poznań, 03.07.2023 r.



**Łukasiewicz**  
Poznań  
Institute of  
Technology

# ŁUKASIEWICZ RESEARCH NETWORK – POZNAŃ INSTITUTE OF TECHNOLOGY

Ewarysta Estkowskiego 6, 61-755 Poznań, Poland  
**WOOD TECHNOLOGY CENTRE**  
Winiarska 1, 60-654 Poznań, Poland

Phone: +48 61 849 24 00, E-mail: office.dbd@pit.lukasiewicz.pl

## CERTIFICATE

No 192-BDF – 2386/2023

### Examination objective:

Formal, technical and organizational conditions for the production of wood packing material in the company:

**„KAMPOL LOGISTYKA”**

### Customer:

**„KAMPOL LOGISTYKA” Sp. z o.o.**  
**PL 55-330 Miękinia Źródła, ul. Maszynowa 9**

### Scope of examination:

- checking of the type and technical condition of drying-kiln,
- checking of applied parameters of heat treatment and methods of recording of heat treatment process,
- random inspection of the quality and moisture content of wood before treatment,
- random inspection of the quality and moisture content of wood after treatment,
- checking of supervision method of the production process,
- checking of handling methods with wastes, defective raw material and products.

### Method of examination:

Methodology in accordance with the Regulation of the Minister of Agriculture and Rural Development of 25 November 2020 on the requirements to be met by entities authorized to use markings on wooden packaging material, wood or other objects (Journal of Laws of 2020, item 2217)

### References:

- International Standards for Phytosanitary Measures No. 15 (ISPM 15),
- Regulation (EU) 2016/2031 of the European Parliament and of the Council of 26 October 2016 on protective measures against pests of plants,
- The Act of 13 February 2020 on the protection of plants against pests.

### Decision:

Formal, technical and organizational conditions of wood heat treatment in the company „KAMPOL LOGISTYKA” assure that the production of wood products complies with the phytosanitary requirements as specified in the reference documents. Knowledge, equipment and processes guarantee the heat treatment with a minimum temperature of 56 °C for a minimum duration of 30 minutes inside the wood (HT marking of the products is authorised).

### Number in:

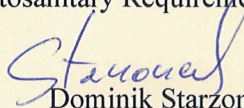
**NATIONAL LIST OF CODES OF THE MANUFACTURERS OF WOOD PACKAGING MATERIAL  
ACCORDING TO THE STANDARD FAO/IPPC/ISPM 15: PL – 02 834**

### Certificate's validity period:

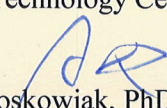
The certificate expires when the company „KAMPOL LOGISTYKA” ceases activity or when authorized personnel of the Łukasiewicz – Poznań Institute of Technology – Wood Technology Centre and appropriate Voivodeship Inspectorate of Plant Health and Seed Inspection find essential irregularities regarding compliance with the requirements for heat treatment according to FAO/IPPC/ISPM 15, but not later than 05.07.2024.

### Annex: Inspection Protocol No. 2386/BDF/2023

Head of  
Phytosanitary Requirements Section

  
Dominik Starzonek

Deputy Director of  
Wooden Technology Centre

  
Andrzej Noskowiak, PhD, Eng

Poznań, 03.07.2023